



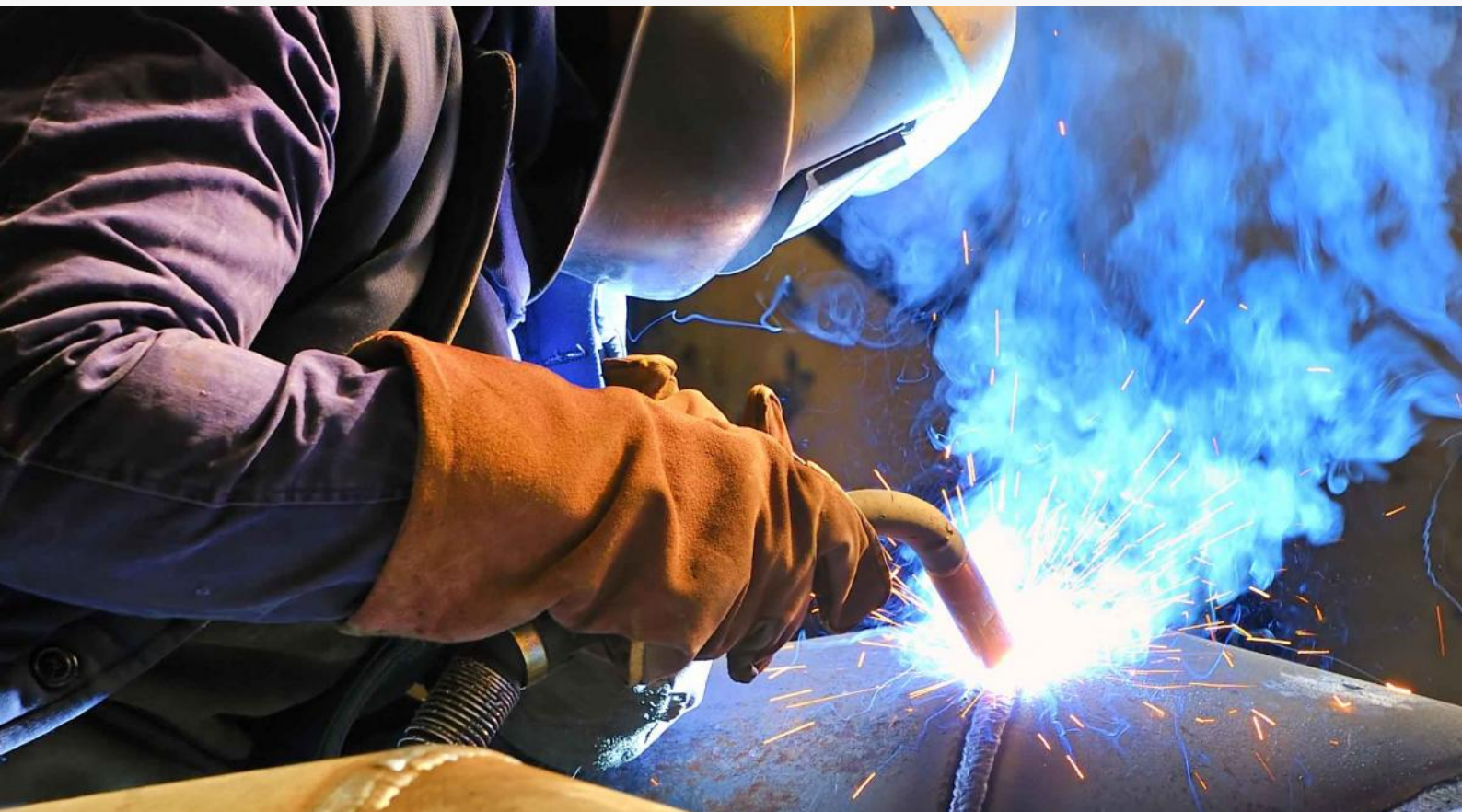
CORFOPYM®

CURSO PRÁCTICO

CALIFICACIÓN DE

SOLDADORES

MEDIANTE NORMA API 1104



SHUSHUFINDI |

04, 05 y 18
MARZO 2017



0999720877

INFORMACIÓN

Fecha: 04 y 05 marzo/17

Horario: 8h00 a 18h000

Duración: 20 horas

Inversión: 380 dólares

Lugar:

Ciudad: Shushufindi

ACREDITACIONES



Ministerio
del Trabajo



SETEC-OCR-0000520
Secretaría Técnica del Sistema
Nacional de Cualificaciones
y Capacitación Profesional

INFORMES E INSCRIPCIONES

Tlfs: (03) 2 829370 - (03) 2 421762

Cel: 0999720877 - 0999005809

corfopym@gmail.com - www.corfopym.com

@CORFOPYM





OBJETIVOS

- Aplicar el proceso de soldadura Smaw para valorar su actitud al soldar tubería para alta presión bajo norma API 1104.
- Calificar como soldador bajo norma API 1104

CONTENIDO

- Teoría (20%): Importancia del proceso de soldadura. El equipo de soldadura. Seguridad y protección al soldar. Datos técnicos de equipo. Tipos de máquinas. Consumibles. Tipos de juntas soldadas. Defectos y soluciones en las juntas soldadas. WPS (Welding Procedure Specification).
- Práctica (80%): Demostración paso a paso de junta soldada a tope en posición 3G y soldadura de tubería para presión en posición 6G aplicando electrodos revestidos E6010.
- Estudio del procedimiento para soldar en base a criterios de aceptación de la norma API 1104.

Requerimientos

Proporcionados por Corfopym:

- Lugar para el desarrollo teórico
- Equipos de soldadura eléctrica DC
- Electrodo E6010
- Amoladoras
- Pletinas de 1½" x ¼". Un metro por participante
- Discos de 7" x ¼" (dos). 7" x 1/8"(dos). 7" x 1/16"(uno por cada soldador)
- Grata de 4"x 1/4"
- Tiza de mármol para cada participante

Proporcionados por el alumno:

- Overol, guantes, capucha, gafas protectoras, tapones de oídos y careta para soldar, mascarilla para humo, mangas, zapatos punta de acero.
- 4 pedazos de tubos de 10" largo por 7" diámetro y ¼ " espesor, para las prácticas de aplicación.